

Sannou's

ヘルメチック

No. AO-9

無溶剤型
防食シーラント

給水・給湯 鉄管・SUS管専用



【用途】

- 各種鉄管配管ネジ部の防食及びシーラント
- 各種ライニング鋼管ネジ部の防食及びシーラント
- 各種防食継手ネジ部の防食及びシーラント
- ステンレス配管ネジ部の防食及びシーラント
- 合金・銅・配管ネジ部の防食及びシーラント
- 一般配管ネジ部の防食及びシーラント
(排水・海水・工業用水)
- 給水・給湯配管ネジ部の防食及びシーラント

- 防食性試験 [JIS K-6820] 適合
- 日本水道協会規格 (水道用ライニング鋼管用液状シーラント) [JWWA K-161] 適合
- 『国土交通省機械設備工事共通仕様書』 適合
- 『都市基盤整備公団工事共通仕様書』 適合
- 【上水道】 【給湯】 使用可能
- 主成分 変成シリコーン樹脂混合物

有機溶剤
不使用

VOC
フリー

アスベスト
フリー



山王工業株式会社

ヘルメチック No.AO-9

無溶剤型 防食シーリング剤

ヘルメチックNo.AO-9は、多様化している配管素材(鉄管・各種ライニング鋼管・ステンレス管・銅管・合金・砲金等)のネジ式ジョイントに。また、流体(上水道・給湯)に高性能で対応出来る無溶剤型防食シーリング剤です。

有機溶剤型防食シーリング剤では、下記の注意事項があります。

- ①標準施工方法以外の施工では、水質に影響を与える場合がございます。
- ②作業中に溶剤が揮散しますので、施工者の健康を害する場合がございます。
- ③保管・運搬・廃棄処理についても厳しい規制があります。【消防法・危険物の規制に関する規則・有機溶剤中毒予防規則】
- ④シンナー遊び等の社会問題。
- ⑤環境破壊。

など、様々な問題が生じてきます。

ヘルメチックNo.AO-9に関しましては、無溶剤型ですので、その様な心配はございません。

■ 物 性

硬化前 硬化後(25℃・60%RH・7日間硬化)

外 観	ペースト状 (ゴム弾性体)	密 度	1.5g/cm ³ (23℃)
色 調	青色	溶解性	水に不溶
形 状	110g入チューブ	耐熱性	-20℃~90℃
主成分	変成シリコン樹脂混合物	耐圧性	30kgf/cm ² (鉄管50Aネジ常温)
溶 剤	無し	タックフリータイム	10分 (23℃)
腐食性	無し	硬化時間	5℃ 20~24時間 25℃ 8~12時間
臭 気	微臭		

(数値は特性例であり、規格値ではありません)

■ 水圧試験結果

鉄管

パイプ径	水 圧	温 度	結 果
20A	30kgf/cm ²	常温	漏れ無し
50A	30kgf/cm ²	常温	漏れ無し
20A	30kgf/cm ²	95±5℃	漏れ無し
50A	30kgf/cm ²	95±5℃	漏れ無し

ステンレス管

パイプ径	水 圧	温 度	結 果
20A	30kgf/cm ²	常温	漏れ無し
50A	30kgf/cm ²	常温	漏れ無し
20A	30kgf/cm ²	95±5℃	漏れ無し
50A	30kgf/cm ²	95±5℃	漏れ無し

※日本水道協会規格 JWWA K-161 弊社研究室にて試験

■ 接着性

被着体の材質	結 果
金属類	
銅	○
銅	○
砲金	○
合金	○

被着体はメーカー・番手によって接着性が変わりますので、事前に試験してからご使用ください。

○:接着あり △:一部剥離あり ×:剥離あり

■ 耐流体性

薬品名	体積変化
水(常温)	○
湯(90℃)	○
海水	○
エア	○(注意)

○:10%以下

○:10~25%

△:25~75%

×:75%以上

エア配管の場合、耐圧性能が低くなりますので、ご注意ください。

試験方法 硬化したヘルメチックNo.AO-9を、25℃で1週間浸透後の体積変化

■ ヘルメチックNo.AO-9の標準塗布量

呼び径	15A	20A	25A	32A	40A	50A	65A	80A	100A
ネジ部	0.5g	0.7g	1.0g	1.2g	1.5g	2.0g	2.6g	2.9g	4.5g
端面部	0.2g	0.3g	0.4g	0.5g	0.6g	0.8g	1.1g	1.3g	1.6g
合計	0.7g	1.0g	1.4g	1.7g	2.1g	2.8g	3.7g	4.2g	6.1g
個所	142	100	71	58	47	35	27	23	16

■ 日本水道協会による【標準締付トルク値】

呼び径	15A	20A	25A	32A	40A	50A	65A	80A	100A
N・m	40	60	100	120	150	200	250	300	400
kgf・m	4.1	6.1	10.2	12.2	15.3	20.4	25.5	30.6	40.8

■ 使用方法

【労働安全衛生法に従い作業してください】

- ①前処理(【水分・油・ゴミ等の除去】)
- ②塗布(【むら無く丁寧に、過剰塗布に気をつける】)
- ③締付(【規定トルク値にて】)
- ④パイレンの傷を補修する。
- ⑤通水(【完全乾燥を確認の上、開始】)

本技術資料に掲載している性能は、日本工業規格JIS K-6820(液状ガスケット)の試験方法に基づく、当社研究室によるものです。又、日本水道協会規格・国土交通省機械設備工事共通仕様書・都市基盤整備公団工事共通仕様書・その他の公的機関の規格(仕様書)に対しての試験は、全て第三機関に依頼したデータになります。施工条件(季節・天候・作業場所等)により、記載したデータと若干の違いが生じる場合がございます。御使用に際しましては、確認の為貴社使用前テストにて御確認ください。本技術資料に掲載している性能は、改良の為予告無く変更する場合がございます。必要に応じ、その都度弊社迄、御請求ください。

公的機関の規格 ※財団法人 日本規格協会(日本工業規格 液状ガスケット JIS K-6820) ※厚生省令第56条の水質基準 ※日本水道協会規格 JWWA K-161(水道用ライニング鋼管用液状シーリング剤) ※国土交通省機械設備工事共通仕様書 ※都市基盤整備公団工事共通仕様書
性能試験方法 ※日本工業規格【液状ガスケット】JIS K-6820に基づく ※厚生省令第56条の水質基準に基づく ※日本水道協会規格 JWWA K-161に基づく
水圧試験方法 ※日本水道協会規格 JWWA K-161に基づく

■ 保 管

- 1 しっかりフタをし、冷暗所で子供の手の届かない一定の場所を定めて貯蔵または保管して下さい。その際、金属粉の混入に御注意ください。
- 2 労働安全衛生法に従い、取扱作業を行って下さい。
【火気厳禁・及び換気を十分によくして下さい】
【皮膚に触れぬ様に保護用具を着用して下さい】
【作業終了後は手洗い・うがい等を十分して下さい】
- 3 本記載内容は、改良の為変更する事があります。
- 4 施工条件・内容等に付いては、当社の管理外です。製品の交換以上の責任は負いません。
- 5 本来の使用目的(主用途)以外は使用しないで下さい。
- 6 子供の手の届かない所、又、直射日光を避け、湿気の少ない冷暗所に保管して下さい。
- 7 製品安全データシート(SDS)をご請求下さい。

■ 製品の有効期限

※製造日(チューブ本体・1個入り箱に記載)より12ヶ月。

■ 製品の荷姿

※110gラミネートチューブ小箱入り ※大箱は、10本入り



〒169-0075 東京都新宿区高田馬場2-4-23
TEL.03(3202)0071(代) FAX.03(3209)0186
URL <http://www.sannous.co.jp> E-mail info@sannous.co.jp

販売代理店